

SCHEDA TECNICA N° 082

# Zinkofan Dickschicht



## I. Materiale

einZA Zinkofan è uno smalto speciale per ferro zincato, lamiera zincata, alluminio ed altri metalli non ferrosi. È adatto anche per calcestruzzo, fibrocemento, cloruro di polivinile rigido e materie plastiche termoindurenti. einZA Zinkofan è mano di fondo e mano di finitura (sistema monocomponente) e dopo l'essiccazione è setato-opaco. A causa della formula 'protezione antiruggine attiva' un fondo antiruggine non è sempre necessario. einZA Zinkofan si applica facilmente a spruzzo, a rullo ed anche a pennello, essicca molto velocemente e si distingue per una eccellente adesione ed una buona resistenza alle intemperie. Non applicare einZA Zinkofan con altre vernici e colori di essiccazione all'aria.

Tipologia del prodotto	Monocomponente di materia plastica, pigmentato e contenente mica.
Campo d'impiego	Protezione di superficie (sistema monocomponente) per supporti metallici come zinco, acciaio zincato e metallo leggero. È adatto anche per ferro ed acciaio dopo un fondo antiruggine, supporti come calcestruzzo, intonaco e fibrocemento, nonché cloruro di polivinile rigido e materie plastiche termoindurenti e per una nuova applicazione su vecchi mani ben aderenti.
Indicazione	A causa delle sue proprietà specifiche e la sua termoplasticità einZA Zinkofan Dickschicht non è adatto per superfici di sollecitazione meccanica e di carico di compressione.
Colori	bianco e tinte standard secondo cartella colori, nonché una gran varietà di tinte ottenibili attraverso il sistema per il mescolamento delle tinte einZA mix (einZA mix L Industrie con le tinte base 2 e 3)
Grado di brillantezza	setato-opaco
Peso specifico	ca. 1,20 - 1,30 g/cm <sup>3</sup> = 1.200 - 1.300 g/l
Base di legante	combinazione di resine acriliche e PVC
Base di pigmentazione	biossido di titanio rutilo, pigmenti di colore resistente alla luce, eccipienti di mica
Resistenza termica	fino a ca. 60 °C
Confezioni	Standard: 10 - 2,5 l - 750 ml einZA mix: 10 l - 3 l - 1 l

## II. Caratteristiche ed indicazioni per l'uso

Potere coprente/ Resistenza alla luce	molto buona se applicato a regola d'arte ed a due strati (spessore dello strato essiccato almeno 100 µm). Rispettare le informazioni per il rivestimento di falde di tetti di lamiera.
Resistenza agli agent chimici	resistente a molti acidi, liscive, soluzioni saline e oli minerali
Dilatazione/ Resistenza alle abrasioni/ Resistenza alle intemperie/ Aderenza/ Elasticità/ Resistenza agli urti	rispondono ai requisiti delle normative DIN e VOB
Compatibilità	tra di loro mescolabili, incompatibili con altri prodotti

vedasi retro !

Diluyente	einzA Universal-Nitroverdünnung (Diluyente universale alla nitro)
Applicazione a pennello	non diluito, applicare leggermente con un pennello pieno e in modo veloce e senza indugio. Evitare una pennellata troppa abbondante.
Applicazione a rullo	non diluito
a spruzzo (alta pressione)	30-35 sec. DIN 4 (20 °C)
a spruzzo (airless)	non diluito, adatto per apparecchi a membrana ed a stantuffo (0,38 - 0,66 mm diametro ugello)
Temperatur di lavorazione	18 - 22 °C

Resa (secondo il supporto e il modo d' applicazione)

per una mano essicca di ca. 60 µm: ca. 180 g/m<sup>2</sup> = 150 ml/ m<sup>2</sup> oppure ca. 7 m<sup>2</sup>/l

per una mano essicca di ca. 100 µm: ca. 320 g/m<sup>2</sup> = 250 ml/ m<sup>2</sup> oppure ca. 4 m<sup>2</sup>/l

Essiccazione (20 °C, 65 - 75 % umidità rel. dell'aria, 100 µm strato umido)

dopo ca. 2 - 3 ore asciutto al tatto

#### Lavorazione

Riverniciabile a pennello	dopo 4-5 ore
Riverniciabile a spruzzo	dopo 2-3 ore
Conservazione	praticamente illimitata in confezione chiusa
Pulizia degli attrezzi	einzA Universal-Nitroverdünnung (Diluyente universale alla nitro)

### III. Sequenza delle mani e tecnica d'applicazione

#### A. Acciaio zincato oppure zincato a fuoco e lamiera zincata

Pretrattamento secondo il foglio d' istruzioni BfS N. 5 "Verniciatura su zinco ed acciaio zincato"<sup>1</sup>). Pulire e sgrassare il supporto con ammoniacca diluita con la lieve aggiunta di un detergente (p.es. Pril o.s.) o con detergenti ad acido fosforico. Risciacquare a fondo ed abbondantemente. Eliminare i residui bianchi (residui di ossido o saline) meccanicamente con vello di Nylon o Perlon (p.es. Scotch Britt). In caso di superfici grandi il modo più sicuro per eliminare questi strati è attraverso una sabbiatura leggera.

1. Applicare uno strato spesso con einzA Zinkofan (250 ml/m<sup>2</sup>).
2. In caso di sollecitazione aggressiva si consiglia un'ulteriore applicazione.

#### B. Alluminio

Pretrattamento secondo il foglio d' istruzioni BfS N. 6 "Verniciature su elementi edili in alluminio"<sup>1</sup>). Pulire e sgrassare con diluyente einzA Universal-Nitroverdünnung, detergente normale o detergente speciale a base di acido fosforico. Eliminare strati di ossido con vello di Perlon o Nylon (p. es. Scotch Britt).

1. Applicare uno strato spesso con einzA Zinkofan (250 ml/m<sup>2</sup>).
2. In caso di sollecitazione aggressiva si consiglia un'ulteriore applicazione.

#### C. Acciaio e ferro

1. Togliere la ruggine e pulire a regola d'arte
2. Mano di fondo con einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer, einzA All-Grund o einzA Rapid-Primer (agli esterni due volte).  
Lasciare essiccare bene (almeno 24 ore)
3. 1-2 mani di finitura (dipende dalla sollecitazione) con einzA Zinkofan (almeno 250 ml/m<sup>2</sup>).

#### D. Calcestruzzo e fibrocemento

1. Pulire i probabili residui di oli con acqua e un po' di detergente (p.es. Pril o.s.). Risciacquare abbondantemente.
2. Mano di fondo con einzA Zinkofan, diluito al 20% con einzA Universal-Nitroverdünnung.
3. 1-2 mani di finitura (dipende dalla sollecitazione) con einzA Zinkofan (almeno 250 ml/m<sup>2</sup>).

I supporti freschi di calcestruzzo e cemento devono avere fatto presa da almeno 6-8 settimane prima della applicazione.

Supporti alcalini non hanno bisogno di neutralizzazione perché con l' applicazione di einzA Zinkofan si evita la saponificazione e la reazione chimica con il supporto di calcestruzzo.

(continua a pag. 2)

#### **E. Cloruro di polivinile rigido (grondaia, tubi, o.s.)**

1. Pulire e levigare in superficie accuratamente.
2. Applicare uno strato spesso con einZA Zinkofan (250 ml/m<sup>2</sup>).
3. In caso di sollecitazione aggressiva si consiglia un'ulteriore applicazione.

#### **F. Verniciature di falde di tetti di lamiera con alta esposizione ai raggi UV**

1. Preparazione del supporto a regola d'arte
2. Mano di fondo con einZA Zinkofan Dickschicht
3. Mano intermedia con einZA Zinkofan Dickschicht
4. Mano di finitura con einZA Flüssig-Kunststoff, incolore

einZA Flüssig-Kunststoff, incolore, viene usato come mano di finitura su falde di tetti di lamiera generalmente poco inclinate e quasi orizzontali. Il prodotto evita che con luce solare forte o un'alta esposizione ai raggi UV e un'elavata temperatura della superficie (riscaldamento termico) le parti PVC e plastificanti si diffondino, particolarmente con colori forti e con colori con una relativamente alta parte di pigmenti di ossido ferroso. Queste sostanze di PVC ed i plastificanti sono molto sensibili all'umidità e si depositano altrimenti sulla superficie. A causa della rapida reazione chimica con l'acqua di condensazione la superficie dello strato diventa pallido-lattescente. Stare attento che il grado di brillantezza cambia da setato-brillante a semi-brillante/brillante.

#### **G. Verniciature da rinnovo sui supporti per-nominati A-E**

Controllare l'aderenza della vecchia verniciatura attraverso un taglio incrociato, levigare e pulire.

Si consiglia di preparare una superficie di prova. Ritoccare le parte danneggiate.

Applicare uno strato spesso con einZA Zinkofan (250 ml/m<sup>2</sup>).

In caso di supporti incerti eliminare la verniciatura vecchia ed applicare una verniciatura nuova come spiegato in A-F.

#### **H. Da osservare bene**

einZA Zinkofan ha proprietà specifiche, contiene basi di leganti non resistenti in blocco ed è termopalstico, quindi non è adatto per superfici di sollecitazione meccanica e di carico di compressione. Si consiglia l'applicazione di prodotti a due componenti, p.es. einZA Lawidur 2-K-PU-Buntlack.

Strati con einZA Zinkofan sono riversibili, cioè l'applicazione della seconda mano risulta nella 'corrosione' superficiale della prima mano. Per questo evitare troppo pressione durante la lavorazione.

Non applicare una verniciatura di einZA Zinkofan su superfici di cloruro di polivinile morbido e superfici di contatto con guarnizioni di cloruro di polivinile. In caso di presenza di materiale per copertura delle crepe preparare superfici di prova.

einZA Zinkofan è mano di fondo e mano di finitura. Non applicare con altre vernici e colori di essiccazione all'aria.

<sup>1)</sup> Pubblicata da: Bundesausschuß Farbe und Sachwertschutz - Vilbeler Landstrasse 225 - 60388 Frankfurt/ Main.

## **IV. Indicazioni di contrassegno e sicurezza**

#### **Avvisi di sicurezza e di pericolo**

Il prodotto è subordinato al regolamento di sostanze pericolose.

Tutte le indicazioni necessarie si trovano nella scheda di sicurezza secondo il regolamento CLP (CE) n.1272/2008 e sono sempre a disposizione sul sito [www.einzA.com](http://www.einzA.com) oppure su richiesta all'indirizzo e-mail: [sdb@einzA.com](mailto:sdb@einzA.com)

Rispettare le informazioni sull'etichettatura delle confezioni !

#### **VOC-Contenuto a seconda foglio II delle VOC-Regole 2004/42/EG**

VOC valore limite foglio II A (sottocategoria i) - Lb: mass. 500 g/l secondo grado II (2010)

VOC-Contenuto di einZA (mix) Zinkofan-Dickschicht: <500 g/l

Le succitate indicazioni sono state raccolte secondo l'attuale stato di conoscenza dei collaudi tecnici e sono indicative. Per la molteplicità dell'uso e dei metodi d'applicazione queste indicazioni non sono impegnative e non costituiscono alcun impegno legale, non esimendo l'operatore dalla propria responsabilità di controllare l'adeguatezza del prodotto. Per quanto non menzionato valgono le nostre condizioni di consegna e di pagamento.

**Edizione 11/2020:** Con la presente scheda tecnica vengono invalidate quelle precedenti.