

FICHE TECHNIQUE N° 236



Samtacrly-Sprayfinish

Mise à la teinte avec **einZA mix**



I. Matériau

einZA mix Samtacrly Sprayfinish est un vernis premium diluable à l'eau résistant aux intempéries et d'aspect brillant satiné qui permet des revêtements robustes dont la surface résiste aux rayures ; les travaux de vernissage sont rationnels et fortement couvrants dans le cadre d'une mise en œuvre en pulvérisation airless. einZA mix Samtacrly Sprayfinish sèche très vite, est exempt de formaldéhyde, émet peu d'odeurs et est facile à mettre en œuvre. Une fois durci, le revêtement est diffusible, conserve son élasticité, empêche le jaunissement et est facile à nettoyer avec un détergent du commerce. En outre, ce vernis est respectueux de l'environnement car il émet peu de substances nocives.

Type de matériau	vernis premium d'aspect brillant satiné sur base PU et diluable à l'eau pour extérieur et intérieur
Usages	permet des revêtements d'aspect brillant satiné, sur base de résines PU acrylique, résistants aux intempéries; convient aux supports bois, métal, plastiques durs et minéraux, ainsi que les radiateurs à eau chaude et leurs tuyaux.
Coloris	Blanc (base 1) ainsi qu'une grande quantité de coloris grâce au système einZA mix de mélange de couleurs.
Degré de brillance	brillant satiné
Densité	env. 1,108 - 1,278 g/cm ³ , selon le coloris
Base liante	acrylate pure enrichie au PU, diluable à l'eau
Classification de produit VdL-R01	vernis de dispersion
Base de pigmentation	pigments de coloration stables à la lumière et résistants aux intempéries, agents de matité
Résistance à la température	jusqu'à 120 °C, sec (en milieu intérieur)
Conditionnement	3 l (couleurs de base 1, 2 et 3)
Indications sur einZA mix	einZA mix Aquamatt Sprayfiller et einZA mix Samtacrly Sprayfinish sont des qualités très compactes en application airless. C'est la raison pour laquelle il faut respecter un temps d'agitation minimum de 3 minutes dans le mélangeur de couleurs afin d'assurer une homogénéité optimale des pâte colorantes. Le non-respect de ce délai cause un séchage irrégulier et taché et/ou un effet gommant.

II. Propriétés et indications d'utilisation

Photostabilité	excellente pour tous les coloris extérieurs et intérieurs, même dans tous les éclaircissements
Résistance aux substances chimiques	résiste à l'environnement industriel, aux produits détergents ménagers et est insaponifiable
Résistance aux intempéries / aux frottements / adhérence / élasticité	satisfont aux normes DIN et aux conditions VOB

Indications importantes	pour les coloris intenses et sombres, et dans le cas de sollicitations mécaniques importantes, il peut se produire une dégradation temporaire des pigments au niveau de la surface du revêtement. Ce phénomène est conforme à la situation actuelle de la technique concernant les laques et vernis mats satinés et ne peut être sujet à réclamation.
Dilution	à l'eau
Mise en œuvre pulvérisation airless	non-dilué, convient aux appareils à pistons et à membranes pression: 160 bar angle de projection: 20 - 40° buse: 210 - 410
Maintien	jusqu'à 350 µm
Durée de séchage (20°C, 65 - 75% taux d'humidité rel. de l'air; couche 200 µm d'épaisseur)	sec au toucher après 1 à 2 h, par temps frais et humide, la durée de séchage s'allonge corrélativement. Ne pas mettre en œuvre par des températures inférieures à +8°C (milieu, support et matériau) ni par un taux d'humidité rel. de l'air supérieur à 85%.
Indication importante	N'appliquer que sur des surfaces prélaquées ou traitées avec une primaire d'accroche ou encore préalablement recouvertes avec einzA Aquamatt ou einzA mix Aquamatt Sprayfiller conformément à la succession habituelle des couches. Les surfaces lisses ou non absorbantes ne conviennent pas comme supports. L'amplitude de température entre le support et l'air doit être inférieure à 3 °C, afin de ne pas gêner la formation du film. En présence d'un point de rosée, un séchage régulier ne peut avoir lieu et il se produit une dégradation du film. En présence de joints en PVC il peut se produire une migration du plastifiant et une adhésion. Dans le cas d'utilisation de profilé d'étanchéité, ne recourir que des joints adaptés aux laques acryliques, tels que TKF ou les profilés d'étanchéité AC (résistants aux plastifiants).
Consommation	env. 200 - 250 ml/m ² , les valeurs exactes peuvent être déterminées en pratiquant un essai de vernis.
Mise en œuvre	
Recouvrable (couche de 200 µm d'épaisseur)	après 4 - 5 h par 20 °C et un taux d'humidité rel. de l'air d'env. 65 - 75 %. Des températures inférieures et/ou un taux d'humidité rel. de l'air plus élevé provoquent un allongement de la durée de séchage, veuillez respecter ces consignes !
Nettoyage des instruments	immédiatement après utilisation, à l'eau ou avec einzA Werkzeugreiniger.
Stockage	conserver à l'abri du gel, refermer hermétiquement les emballages entamés.
Consignes sur l'élimination	Éliminer ce produit et son récipient dans un centre de collecte des déchets dangereux ou spéciaux. Ne porter au recyclage que les emballages vides.
Indications d'usage	Les éléments solubles à l'eau des revêtements qui ne sont pas encore secs peuvent se détacher. Ce phénomène est dû à l'interaction d'un taux élevé d'humidité de l'air, du brouillard ou de la pluie, ainsi que des chutes de température (en particulier pendant les heures humides et froides du soir et du matin) pendant les mois froids et humides. Il peut s'agir de tensioactifs, d'émulsifiants, de colloïdes protecteurs ou d'autres additifs nécessaires à la composition du revêtement afin d'obtenir des propriétés particulières en matière de qualité. En présence d'un tel phénomène, qui se manifeste le plus souvent par la formation de parties collantes et brillantes, il ne faut surtout pas traiter ces parties directement. Les éléments solubles à l'eau remontés à la surface et meubles vont partir d'eux-même avec la prochaine hausse d'humidité (par exemple après de fortes précipitations). Dans le cas où une application directe doit être entreprise malgré ces recommandations, il faut tout d'abord nettoyer soigneusement à l'eau ces traces de coulure avant d'appliquer la prochaine couche. Ce phénomène, qui ne se produit qu'en présence de conditions météorologiques défavorables, correspond malgré tout aux règles reconnues de la technique et ne peut être évité. Il s'agit en l'occurrence que d'une défaillance optique temporaire qui n'aura aucune influence négative sur la fonction protectrice du revêtement.

III. Succession des couches et techniques d'application

einzA mix Samtacryl Sprayfinish brillance satinée convient aux revêtements rationnels et offre des résultats au fort pouvoir couvrant en pulvérisation airless sur une grande quantité de supports tels que portes et menuiseries, boiseries d'intérieur et d'extérieur, fers galvanisés à chaud, aluminium ainsi que les radiateurs à eau chaude et leurs tuyaux. En outre, grâce à son excellent maintien, ce vernis permet des revêtements de grande qualité en combinaison avec einzA mix Aquamatt Sprayfiller et ce en deux couches seulement.

A. support bois, intérieur :

1. masticage, si nécessaire, avec einZA Palmcolor Schnellspachtel
2. couche de fond avec einZA mix Aquamatt Sprayfiller, non-diluée
3. couche de finition avec einZA mix Samtacryl Sprayfinish, non-diluée.

B. Supports bois en intérieur avec des composants devant être isolés

1. Nettoyer le support en place de façon professionnelle et compétente.
2. Poncer et dépolir le support un fois nettoyé.
2. Poser une couche de fond non diluée avec einZA Aquamatt Sprayfiller
3. Poser une couche de finition brillante satinée non-diluée avec einZA mix Samtacryl Sprayfinish
Dans le cas où l'effet isolant ne suffit pas, il est impératif de respecter un temps de séchage d'au moins 24 heures avant de répéter la couche de finition. Celle-ci doit être effectuée avec einZA mix Samtacryl Sprayfinish auquel il faut incorporer le durcisseur einZA Acryl-PU-Härter à raison d'un rapport de mélange de 10:1 (veuillez respecter les consignes de la fiche technique n° 180).

C. support bois, extérieur

1. couche d'imprégnation avec einZA Bläueschutz W (uniquement pour les bois tendres et résineux)
2. couche de fond avec einZA mix Aquamatt Sprayfiller, non-diluée
3. couche de finition avec einZA mix Samtacryl Sprayfinish, non-diluée

D. support en fer, acier, fer galvanisé, métaux légers et PVC durs

Dérouiller le fer et l'acier, puis le dégraisser, appliquer une couche de fond (en intérieur) et deux (en extérieur) avec einZA Aqua All-Grund.

Dégraisser soigneusement (à l'ammoniaque et au détergent, par exemple Pril) le fer galvanisé et les métaux légers, poncer légèrement avec une éponge en nylon et rincer abondamment à l'eau claire. Les couches oxydées doivent être poncées de façon mécanique au moyen d'une éponge grattante (par exemple *Scotch Britt*).

Dégraisser les supports en PVC dur et les poncer légèrement. Puis procéder de la façon suivante :

1. appliquer une couche de fond avec einZA mix Aquamatt Sprayfiller, non-diluée
2. appliquer une couche de finition avec einZA mix Samtacryl Sprayfinish, non-diluée

E. couches anciennes

Éliminer intégralement les anciennes couches de peinture non-porteuses. Vérifier la capacité des couches intactes à porter, les poncer soigneusement et dépolir. Les couches de peinture de dispersion endommagées ou en mauvais état doivent être éliminées à la brosse et dépolies.

1. appliquer une couche de fond avec einZA mix Aquamatt Sprayfiller, non-diluée
2. appliquer une couche de finition avec einZA mix Samtacryl Sprayfinish, non-diluée

IV. Indications de sécurité et étiquetage

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité conformément au règlement CLP (GHS) et conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1272/2008.

Accessibles en permanence sur www.einZA.com ou par e-Mail à sdb@einZA.com.

Veuillez respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements !

Teneur maximale en COV conformément l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE

Teneur maximale en COV selon l'annexe II A (sous-catégorie d).

PA: max. 130 g/l après la phase II (2010).

Teneur en COV de einZA mix Samtacryl Sprayfinish: < 50 g/l.

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

Edition 07/2021 - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.